



La granigliatrice a turbina Tunnelblast della OMSG.
The turbine shotblasting machine Tunnelblast by OMSG.

stanno attrezzando e si orientano verso queste soluzioni. Per poter soddisfare le esigenze dei clienti, la OMSG - Officine Meccaniche San Giorgio di Villa Cortese (MI) ha progettato e realizzato la granigliatrice a turbina Tunnelblast, con capacità di carico e di produzione davvero notevoli. Le dimensioni del pezzo (fusioni di ghisa per getti meccanici: macchine utensili, macchine per imballaggio, macchine tessili...) da sabbare possono raggiungere i 2000 x 2500 mm; la lunghezza dei pezzi è variabile: il cliente, Fonderie di Salerno di Salerno, ha come dimensioni massime 8000 mm. I pezzi vengono movimentati all'interno della camera di sabbatura da due carri, che possono trascinare un carico massimo di 40 t. La camera di sabbatura è interamente corazzata con protezioni in manganese e ghisa ny-hard resistente all'usura; sul perimetro sono posizionate 16 turbine da 15 kW l'una, che permettono la granigliatura completa dei manufatti in un unico ciclo. All'uscita dalla camera, i pezzi vengono finiti con un trattamento di sabbatura manuale, con pistole ad aria compressa,

per i piccoli ritocchi. La granigliatrice è dotata di tutti i dispositivi necessari per garantire una perfetta sabbatura e una perfetta efficienza dell'impianto, vale a dire: 2 vibrovagli per una prima separazione della terra di fonderia dalla graniglia metallica, 2 separatori magnetici per la completa pulizia dell'abrasivo, filtri automatici con cartucce speciali in poliestere, sistemi automatici di integrazione abrasivo. L'azienda milanese è attiva nella progettazione e produzione di impianti di granigliatura a turbina, con oltre 4 mila impianti venduti in quasi 50 anni in più di 75 Paesi al mondo.

Tel. +39.0331.431500

Tunnel-type shotblasting machines for iron die-castings
For pieces of 2000 x 2500 mm dimensions

Bigger and bigger automated plants to beat competitors and to reduce operational costs: also foundries are updating their plants and are oriented towards these solutions. To satisfy its customers' requirements, OMSG - Officine Meccaniche San Giorgio di Villa Cortese (Milan) has designed and produced the turbine shotblasting machine Tunnelblast,

with really remarkable loading and production capacities. The dimensions of the shotblast workpiece (iron castings for mechanics: machine tools, packing machines, textile machines...) can reach 2000 x 2500 mm; lengths of components are variable: the maximum size for the customer, Fonderie di Salerno from Salerno, was 8000 mm. The castings are moved inside the blasting chamber by two carrying bogies that can bear a maximum load of 40 t. The blasting chamber is fully lined with manganese and ny-hard wear resistant cast iron protection plates; 16 shot throwing wheels, 15 kW each, are positioned on the perimeter and permit the complete shotblasting of components in one cycle. At the

outlet of the chamber, pieces are finished by manual shotblasting treatment, with air compressed guns for small final touches. The shotblasting machine is equipped with all necessary devices to assure perfect shotblasting and plant efficiency, that's to say: 2 vibrating screens for the first separation of the foundry sand from the metal grid, 2 magnetic separators for the complete abrasive cleaning, automatic filters with special polyester cartridges, automatic systems of abrasive integration. The Milanese company works in the design and production of turbine shotblasting machines, with over 4,000 installations in more than 75 Countries in the world, in almost 50 years of activity.
Phone: +39.0331.431500

Costruiamo la Precisione

Mole elettrodeposte in diamante e CBN per la lavorazione di metalli duri, acciai, ceramiche, materiali di attrito e vetroresina.

MUZZI s.r.l.
UTENSILI ABRASIVI SPECIALI

Tel. 031.622631
info@muzzisrl.it
www.muzzisrl.it