



Forno elettrico a camera orizzontale

La I.L.E.S. Srl presenta il forno elettrico a camera orizzontale con vasca dinamica di spegnimento e dispositivo di caricamento a bracci a controllo numerico (CN) "modello 1.08.3 + 7.62 + DCB". La caratteristica principale è l'innovativo sistema di carico, scarico e spegnimento automatico di asservimento al forno (denominato DCB), costituito da un manipolatore a quattro assi a CN che, attraverso un dispositivo di aggancio personaliz-

zabile, permette di compiere le operazioni con l'operatore in zona di assoluta sicurezza. In pratica, l'operatore deve intervenire solo con semplici operazioni per inserire e togliere i pezzi dal manipolatore, operazione che richiede pochi minuti per ogni ciclo. La programmazione della macchina è limitata all'inserimento di alcuni dati sul pannello operatore e sul programmatore del ciclo termico.

www.iles.it



Impianti di verniciatura industriale

IMF è un'azienda che da quasi trent'anni progetta e costruisce macchine e impianti per la realizzazione di impianti di verniciatura industriale. In particolare, realizza impianti in accordo con specifiche esigenze dei clienti nel settore degli imballaggi metallici (fusti, tubetti, bombole aerosol, "can beverage" in alluminio ecc.) e nel settore automotive (ruote di auto e camion, pastiglie per freni a disco ecc.).

Tra gli impianti più significativi si segnalano: sistemi di pretrattamento e verniciatura di ruote in le-

ggera per auto e camion; verniciatura interna ed esterna in verticale di fusti e fustini metallici; si-



stemi di lavaggio e forni per l'asciugatura e polimerizzazione di vernice di contenitori in alluminio

per il settore aerosol; ricottura e polimerizzazione del rivestimento interno ed esterno di tubetti flessibili in alluminio; impregnazione di statori per motori elettrici con lacche isolanti e polimerizzazione in forno continuo; impianti di verniciatura di manufatti metallici (mobili, radiatori ecc.).

Tutti gli impianti possono essere equipaggiati con sistemi per il trattamento degli effluenti liquidi e gassosi in accordo con le normative vigenti.

www.imfsrl.com

Granigliatrice a nastro

La OMSG (Officine Meccaniche San Giorgio Spa) presenta una granigliatrice a nastro in rete continuo "modello CWB". Si tratta di macchina a tunnel con nastro in rete d'acciaio, idonea al trattamento di particolari pressofusi in alluminio, soprattutto nel settore automobilistico (carter, componenti del motore, ruote ecc.) domestico (pentole, griglie ecc.) e civile (lampioni, sedili ecc.), nonché di fusioni in ghisa (con versione per sterro-granigliatura), particolari ossitagliati, strutture saldate e radiatori domestici.



I pezzi da trattare vengono posizionati su un nastro in rete di acciaio speciale ad alta resistenza all'usura, che li movimentata attraverso la camera di granigliatura, all'interno della quale sono sottoposti al flusso di abrasivo lanciato

dalle turbine (quattro od otto, a seconda dell'impianto) ad alto rendimento. I pezzi vengono granigliati in un solo passaggio, abbattendo in tal modo i costi di movimentazione. Un sistema di soffiaggio automatico in uscita permette la completa rimozione dell'abrasivo depositatosi sui pezzi durante la fase di granigliatura.

Tutte le movimentazioni della granigliatrice (velocità del tappeto e della turbina, rullo espulsore ecc.) possono essere controllate da dispositivi elettronici e PLC.

www.omsg.it